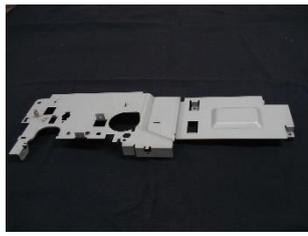


技术宣传单

				技术领域	加工	
				关键词	精密钣金	
公司名称	协和工业株式会社			地址	〒143-0003 2-18-6 Keihinjima, Oota-Ku, Tokyo	
资本金	1000 万日元	员工人数	14 人			
联系方式	部门名称	管理部				
	负责人	奈良 章弘				
	TEL	+81-3-3790-1177	FAX	+81-3-3790-3032		
	URL	http://www.bankin.co.jp				
	E-mail	agw27780@pop26.odn.ne.jp				
擅长的技术	无需冲压, 通过拉深成形 (Press-less Forming 工法)					
产品的优点	<p>由于无需使用最终硬模(ultimate hard tool), 因此可以满足“希望小批量的拉深成形加工”、“产品可能会发生设计变更, 所以目前不想制作最终硬模”、“希望先制作出试样, 观察拉深强度”等需求, 且具有交货期短、成本低、CO₂ 排放量少等优点。</p>					
本公司介绍	<p>“Press-less Forming 工法”无需使用最终硬模即可实现拉深成形, 利用此方法制作试制零部件, 可以在保证低成本的前提下快速交货。</p> <p>另外, 敝公司的 Press-less Forming 工法可以制作出与批量生产方式生产的形状极为接近的试制品, 因此, 当需要尽快暴露、解决 Front-loading 活动等批量生产初期发生的问题时, 本工法是最佳工法。</p>					
	 <p>① 从平板开始</p>		 <p>② 利用移动工具进行塑性加工</p>		 <p>③ 6分钟后加工结束</p>	
 <p>加工示例</p>		 <p>加工示例</p>		 <p>加工示例</p>		
特别 说明事项	<p>取得EcoAction 21认证</p> <p>东京都大田区认定的优秀工厂、入选 2009 日本制造业中最具活力的 300 家中小企业</p>					